

Стыковой сварочный аппарат SUD 630 Н



Гидравлический стыковой сварочный аппарат SUD 315-630 Н. Предназначен для монтажа труб из полиэтилена (высокого и низкого давления) и полипропилена.

Машина оборудована датчиком температуры и таймером, для надежного контроля за сварочным процессом.

Комплектация:

- **центратор** (изготовлен из алюминия, легко транспортировать аппарат и перемещать по строительной площадке);
- **гидростанция**;
- **торцеватель** с электроприводом (съемные двухсторонние ножи);
- **нагревательный элемент** (покрыт тефлоном, который исключает прилипание труб, а также имеет встроенный датчик температуры);
- **комплект вкладышей** на диаметры 315, 355, 400, 450, 500, 560 мм;
- контейнер для торцевателя и сварочного зеркала;
- **запасной комплект ножей для торцевателя**;
- набор инструментов (отвертка, гаечный ключ, болты, гайки).

Характеристика	Значение
Материал свариваемых труб	PE, PP and PVDF
Диаметры свариваемых труб, мм	315, 355, 400, 450, 500, 560, 630
Рабочая температура окружающей среды	-5 .. +45С
Рабочее напряжение	380В, 50 Гц
Полная мощность	12,35 кВт
Нагревательный элемент	9,35 кВт
Торцеватель	1,5 кВт
Гидроагрегат	1,5 кВт
Диапазон давления	0~8 МПа
Макс. температура нагревательного элемента	270°С
Общий вес (кг)	650

Вам также могут понадобиться:



Палатка для сварки труб ПНД

Для сварочных, ремонтных, и диагностических работ на трубопроводах диаметром от 32 до 530 мм, а также для хранения оборудования и расходных материалов.

Ширина x Высота x Длина вдоль трубы: 2,5 м x 2,6 м x 2,6 м

Вес - 75 кг.

Поставляется в сумке для хранения и транспортировки.



Скребок

Скребок для труб ПНД оснащен удобной ручкой и прочным лезвием, заточенным с двух сторон, при необходимости лезвие легко переворачивается или меняется.